

# Allgemeintoleranzen

Die folgenden Toleranzen gelten für die unterschiedlichen Bearbeitungsschritte in der Kugel Edelstahlverarbeitung GmbH, wenn die jeweilige Maße in der Zeichnung nicht anderweitig toleriert sind:

<b>Schweißkonstruktionen</b>	
Längen- und Winkelmaße	DIN EN ISO 13920 „B“
Geradheits-, Ebenheits- und Parallelitätstoleranzen	DIN EN ISO 13920 „F“
<b>Laserschneiden</b>	
Rechtwinkligkeit, Neigung, gemittelte Rauhtiefe, Längenmaß	DIN EN ISO 9013-331
<b>Stanzen</b>	
Längen- und Winkelmaße	DIN ISO 2768-1 „mittel“
<b>Umformen (Biegen)</b>	
Längen- und Winkelmaße bei Blechdicke $\leq 2\text{mm}$	DIN ISO 2768-1 „mittel“
Längen- und Winkelmaße bei Blechdicke $> 2\text{mm}$	DIN ISO 2768-1 „grob“
<b>Umformen (Tiefziehen)</b>	
Längen- und Winkelmaße	DIN ISO 2768-1 „grob“
<b>Spanende Bearbeitung</b>	
Längen- und Winkelmaße	DIN ISO 2768-1 „mittel“
Form- und Lagetoleranzen	DIN ISO 2768-2 „K“